



SAP 108826

INCLUYE:

- Maquina de soldar Inversora.
- Cable de conexión a la red 380 volts.
- Porta electrodo con cable y clavija.
- Pinza tierra con cable y clavija.
- Opcional Proceso TIG (Lift Arc)
 - Pistola TIG SAP 9683
 - Regulador gas argón (TIG) SAP 7664
 - Clavija de conexión SAP 9455

- Tecnología avanzada de inversor IGBT.
- La alta frecuencia del inversor reduce en el volumen y el peso del equipo.
- Gran reducción en la pérdida magnética y la resistencia obviamente mejora la eficiencia del transformador y el ahorro de energía.
- Frecuencia de trabajo está más allá del rango de audio, que casi elimina la contaminación acústica.
- Modo digital del control principal.
- La tecnología de control avanzada cumple varias aplicaciones de soldadura y mejora en gran medida el rendimiento de la soldadura.
- Puede ser ampliamente utilizado en la soldadura rutilicos, básicos y celulósico.
- Arco fácil al comenzar menos salpicaduras corriente estable y buena formación.
- Diseño funcional perfecto.
- El encendido por arranque en caliente no ajustable mejora obviamente el rendimiento de encendido del arco de la máquina.
- La tecnología de fuerza de arco auto adaptativa mejora en gran medida el rendimiento de la máquina en la soldadura de cables largos.
- Diámetro de electrodo sugerido 3/32" 1/8" 5/32" 3/16" 1/4".
- Uso general, semi – industrial.

Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	Fusible	Potencia absorbida (60%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
380 Volts 3 Fase 50/60 Hz	30-400	60 % 400 Amper	22 Amperes	21 KVA	68 V 9V (VRD)	618x330x441 mm.	24 Kg.