



SAP 107942

INCLUYE:

- Maquina de soldar Inversora.
- Cable de conexión a la red 220 volts 16 A con enchufe (schuko).
- Porta electrodo con cable y clavija.
- Pinza tierra con cable y clavija.
- Opcional Proceso TIG:
 - Pistola TIG SAP 9683
 - Regulador gas argón (TIG) SAP 111571
 - Clavija de conexión SAP 9455

- El uso de la tecnología avanzada del inversor IGBT 33 kHz frecuencia del inversor pequeño tamaño y peso ligero.
- Alta eficiencia, ahorro de energía efecto es notable.
- Sistema de control avanzado que conduce, mejoras significativamente en el rendimiento de soldadura.
- Puede ser ampliamente utilizado en la variedad de soldaduras celulósicos, rutílicos, básicos
- Fácil hacer arco, poca salpicadura, la estabilidad del arco muy buenas.
- De alta eficiencia, de peso ligero
- Tiene buenas características dinámicas con control de empuje, que pueden aumentar la profundidad del baño fusión.
- Protección contra sobre calentamiento.
- Ampliamente utilizado, puede ser utilizado para operaciones a gran altitud en terreno
- Diámetro de electrodo sugerido 3/32" 1/8" 5/32" .
- Uso general, maestranza, talleres en fabricación y mantención.

Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	Fusible	Potencia absorbida (60%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
220 Volts 1 Fase 50/60 Hz	20-200	40 % 200 Amper	27 Amperes	9,4 KVA	78 V	430x168x312 mm.	9,5 Kg.